



Żywotność niektórych elektronarzędzi, np. wiertarek lub młotów udarowych, można w bardzo prosty sposób znacząco przedłużyć, nawet jeśli są one intensywnie użytkowane. Podpowiadamy, jak robią to fachowcy.

# Konserwacja ELEKTRONARZĘDZI

Jacek Churski, ekspert marki GRAPHITE

**P**rawdzi fachowcy dobrze o tym wiedzą – elektronarzędzia warto utrzymywać w nienagannym stanie technicznym. Jeśli o nie dbamy, nie przeciążamy ich i używamy zgodnie z przeznaczeniem, odpłacają nam długą i niezawodną pracą. Warto regularnie sprawdzać, czy ruchome elementy narzędzia obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte albo uszkodzone tak, że ujemnie wpływają na funkcjonowanie urządzenia. Jeśli stwierdzimy, że elektronarzędzie jest uszkodzone, powinniśmy oddać je do naprawy. Najlepiej w autoryzowanym serwisie producenta. Praca uszkodzonym lub prowizorycznie naprawionym narzędziem może być bardzo niebezpieczna. Jeśli narzędzie nie jest uszkodzone, a jedynie intensywnie użytkowane, możemy samodzielnie pod-

dać je prostym zabiegom konserwacyjnym, które poprawią stan techniczny i sprawność urządzenia.

Podstawowym zabiegiem pielęgnacyjnym, jaki może wykonać każdy użytkownik, jest czyszczenie elektronarzędzia po zakończeniu pracy. Jest to szczególnie ważne w przypadku urządzeń pracujących w dużym zapyleniu – szlifierek oscylacyjnych, taśmowych, mimośrodowych albo szlifierek kątowych używanych np. do cięcia ceramicznych materiałów budowlanych. Pracą stanowiącą szczególnie trudne wyzwanie dla elektronarzędzia jest szlifowanie gładzi gipsowych. Pył gipsowy gromadzi się wewnątrz narzędzia, a gdy je wyłączymy i stygnie, zaczyna absorbować wilgoć z otoczenia. Jeśli nie pozbedziemy się tego pyłu, wchodzi on w reakcję z wodą, twardnieje i może nawet utworzyć



Pył powstały przy szlifowaniu gładzi gipsowych szkodzi elektronarzędziom.

na nieosłoniętych częściach swego rodzaju „skorupę”. Dlatego po pracy w trudnych warunkach najlepiej natychmiast profilaktycznie „przedmuchać” sprężonym powietrzem wszystkie wloty i wyloty wentylacyjne elektronarzędzia. Zabieg ten na pewno nie zaszkodzi, a często pozwala uniknąć poważnych uszkodzeń, np. silnika.

Do czyszczenia można używać także miękkiej szczoteczki lub suchej szmatki, którą oczyszczamy szczeliny wentylacyjne w obudowie elektronarzędzia. Obudowę silnika można przecierać wilgotną szmatką – nie należy używać do tego ściernych środków czyszczących ani tych, które zawierają rozpuszczalniki.

Na zanieczyszczenia są mocno narażone wrzeciona wiertarek, wiertarko-wkrętarek i młotów udarowych, pracujących w strefie bezpośredniego wylotu pyłu, urobku, wiórów z wierconego otworu. Oczywiście zawsze można zastosować odsysanie pyłu, specjalne osłony chroniące wrzeciono przed zanieczyszczeniami, ale nie daje to stuprocentowej gwarancji ochrony przed dostawaniem się brudu do wnętrza wrzeciona. Kolejny problem to zacieranie się bądź uszkodzenia mechaniczne wrzecion młotów udarowych z systemem SDS z powodu braku smarowania trzpienia wiertła podczas ciężkiej pracy. Aby uniknąć powyższych problemów, możemy zastosować dwa bardzo proste rozwiązania, które mogą przedłużyć żywotność wrzecion nawet o 60%.

Pierwsze rozwiązanie to użycie środka czyszcząco-smarującego w spreju, który możemy stosować nie tylko do konserwacji wrzecion wiertarek, wkrętarek i młotów, lecz także do czyszczenia i smarowania

wszelkich współpracujących ze sobą elementów przekładni. Aby poprawnie zastosować środek, należy przytrzymać wiertarkę wrzecionem do dołu, wprowadzić do wrzeciona końcówkę aerozolu i nacisnąć kilkakrotnie, aby środek pod ciśnieniem mógł wycisnąć wszystkie zanieczyszczenia i swobodnie wypłynąć w dół.

W przypadku wiertarek i wkrętarek taka czynność wystarczy, aby oczyścić i zakonserwować wrzeciono. W wypadku młotów udarowych, po wymyciu zanieczyszczeń, przed kolejnym użyciem należy dodatkowo posmarować specjalnym smarem końcówkę wiertła, aby zapewnić właściwą współpracę elementów wrzeciona. Zaleca się każdorazowe smarowanie końcówki wiertła, dłut, przecinaków z chwytami SDS, zwłaszcza jeśli są one nowe i będą użyte po raz pierwszy. Nie są to czynności skomplikowane ani pracochłonne, a ich wykonanie na długo uchroni nas przed koniecznością serwisowania młota w specjalistycznym punkcie.

Elektronarzędzia warto przechowywać w tzw. kufrze transportowym. Wiele nowych, profesjonalnych elektronarzędzi sprzedaje się właśnie w takich walizkach. Chronią one urządzenia przed nadmierną wilgocią, a także zakurzeniem. Poza tym z reguły znajduje się w nich miejsce na dodatkowe akcesoria, takie jak wiertła czy tarcze, przez co trudniej je zgubić.

Jeżeli nie mamy specjalnej walizki, do przechowywania narzędzia możemy wykorzystać zwykłe opakowanie produktu. Dzięki temu, gdy elektronarzędzie zostanie np. przypadkiem strącone z półki lub blatu stołu, jest szansa, że nie zostanie poważnie uszkodzone.



## UWAGA!

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek zabiegów konserwacyjnych należy koniecznie wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazda.

# JEDYNY MAJSTER, KTÓREMU MOŻNA ZAUFAĆ



**DIY Majster**

Szukaj w kioskach  
pod koniec każdego miesiąca

archiwum, informacje,  
najciekawsze artykuły  
w plikach pdf za darmo na

[www.diy-majster.pl](http://www.diy-majster.pl)



## NARZĘDZIA I AKCESORIA

- ◆ podpowiadamy, jakie narzędzia będą dla nas najlepsze
- ◆ podajemy najważniejsze kryteria wyboru elektronarzędzi
- ◆ radzimy, jak używać narzędzi

## URZĄDZANIE I DEKOROWANIE

- ◆ podpowiadamy, jak efektownie urządzić wnętrze
- ◆ pomagamy w doborze materiałów, okuć i narzędzi
- ◆ doradzamy, jak krok po kroku zbudować meble

## REMONT I MODERNIZACJA

- ◆ podpowiadamy, jak zaplanować remont
- ◆ doradzamy, jak najlepiej wykonać prace wykończeniowe
- ◆ oceniamy materiały i preparaty niezbędne przy remoncie

## DOM I OTOCZENIE

- ◆ pomagamy zbudować altankę i ogrodowe ścieżki
- ◆ doradzamy, jak wybrać najlepszą kosiarkę
- ◆ podpowiadamy, jak urządzić plac zabaw dla dzieci